Buderus | Edelstahl

Buderus | 2083 ISO-B para Moldes de Plástico Resistente a la corrosión

	C	Si	Mn	P	S	Cr
Composición química	0.30	0.10	1.45	0.020	0.003	13.5
Composición química según SEL	0.36 - 0.42	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 0.030	≤ 0.030	12.5 - 14.5

Valores en % de masa

Registro Europeo de Aceros	X 40 Cr 14
DIN EN ISO 4957	X 40 Cr 14
AFNOR	Z 40 C 14
AISI	420

Características

- Acero para moldes de plástico resistente a la corrosión
- Para moldes de inyección de compuestos químicamente agresivos
- Buena propiedades para pulido y mecanizado

Aplicaciones

Insertos de molde

Estado de suministro

Recocido a máx. 241 HB
Templado y revenido según especificaciones de cliente bajo pedido.

Propiedades físicas (valores de referencia)

Coeficiente de expansión térmico (10-6/K)	20 - 100ºC 11.0	20 - 250ºC 12.5	20 - 500ºC 13.5
Conductividad térmica (W/mK)	20ºC 23.0	250ºC 24.0	500ºC 34.3
Módulo de Young (GPa)	20ºC 211	250ºC 194	500ºC 165

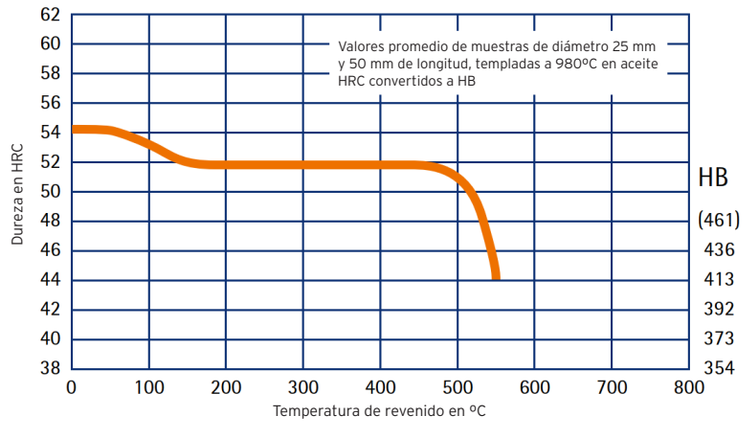
Buderus Edelstahl | División de voestalpine High Performance Metals Ibérica, S.A.U. | C/ Andorra 59-61 | 08840 Viladecans (Barcelona)
Teléfono +34 936 357 380 | Fax +34 936 585 465 | BuderusES@voestalpine.com | www.acerosbuderus.com

2083 ISO-B

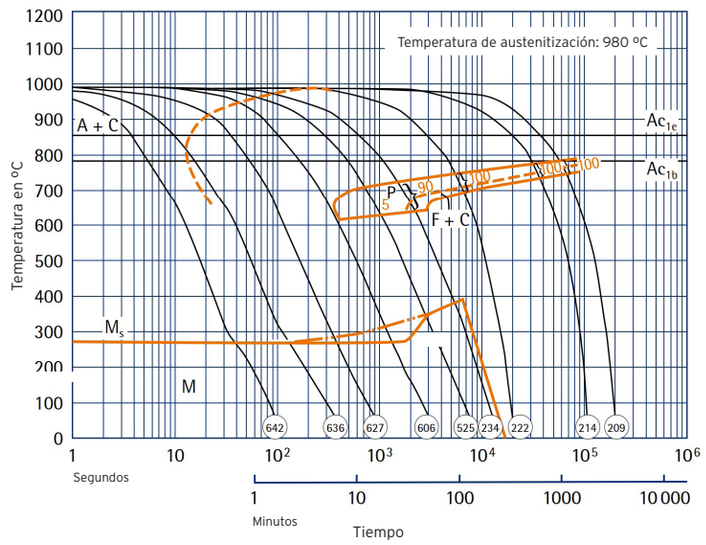
Tratamiento térmico		
Recocido de distensión	Temperatura: Duración: Enfriamiento:	Aprox. 650 ºC en estado recocido 1 hora por cada 50 mm de espesor Horno
Recocido blando	Temperatura: Duración: Enfriamiento:	820 ºC 1 hora por cada 25 mm de espesor Horno
Temple	Temperatura: Duración:	980 ºC 1 minuto por cada mm de espesor
Dureza por temple	Máx. 56 HRC	en aceite o vacío
Revenido	Temperatura: Duración: Enfriamiento:	Ver diagrama de Curva de revenido 1 hora por cada 25 mm de espesor Aire
Dureza de trabajo	50 - 54 HRC	

Indicación para el temple: Para evitar picaduras, no se debe realizar el mantenimiento de temperatura de temple en baño de sales, es recomendable hacerlo al vacío o por inducción. Debe evitarse realizar el temple con sales nítricas con el método de baño caliente o temple al vacío.

Curva de revenido



Curva TTT (continua)



Aviso legal: Buderus Edelstahl GmbH ha compilado la información de esta ficha técnica cuidadosamente; sin embargo, esta información está sujeta a posibles modificaciones. Buderus Edelstahl GmbH niega toda responsabilidad y garantía derivada de la precisión, aceptación, corrección y exhaustividad de la información proporcionada. La información proporcionada es meramente descriptiva e indicativa en su natura, y solo será vinculante mediante contrato con Buderus Edelstahl GmbH. Buderus Edelstahl GmbH se reserva el derecho a realizar modificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Buderus Edelstahl GmbH rechaza toda responsabilidad por la pérdida o daños derivados de cualquier tipo, incluyendo pérdida consecuente, originados por la información provista. Esta publicación deja obsoleta toda publicación anterior. © Buderus Edelstahl GmbH, Wetzlar 09/2015

Buderus Edelstahl | División de voestalpine High Performance Metals Ibérica, S.A.U. | C/ Andorra 59-61 | 08840 Viladecans (Barcelona)
Teléfono +34 936 357 380 | Fax +34 936 585 465 | BuderusES@voestalpine.com | www.acerosbuderus.com