

Buderus 2714 ISO-B Acero para Trabajo en Caliente

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
Composición química	0.52	0.25	0.80	0.025	0.004	1.10	1.70	0.45	0.10
Composición química según SEL	0.50 - 0.60	0.10 - 0.40	0.60 - 0.90	≤ 0.030	≤ 0.030	0.80 - 1.20	1.50 - 1.80	0.35 - 0.55	0.05 - 0.15

Valores en % de masa

Registro Europeo de Aceros (SEL)	55 NiCrMoV 7
DIN EN ISO 4957	55 NiCrMoV 7
AFNOR	55 NCDV 07
AISI	L 6

Características

Acero clásico para matrices de estampación con propiedades para el temple en profundidad hasta un diámetro de referencia de 450mm.

Para grandes dimensiones se recomienda utilizar el acero 2714 ISO-B MOD o templar y revenir después del desbaste de contorno. Para valores de dureza de hasta 440 HB (aprox. 1500 MPa).

Aplicaciones

Grandes matrices de compresión para transformación de aluminio, estampas para martillo para altas producciones sin importar el tamaño de la estampa y la forma del grabado, portaestampas y portamatrices, portaherramientas y portamandriles de prensa, cajas para herramientas.

Moldes sujetos a alta presión interior (hidroconformado).

Estado de suministro

Recodido a máx. 248 HB

Templado y revenido a 370 - 415 HB (aprox. 1250 - 1400 MPa)*

o según especificaciones del cliente bajo pedido

Propiedades físicas (valores de referencia)

Coeficiente de expansión térmico (10 ⁻⁶ /K)	20 - 100°C	20 - 250°C	20 - 500°C
	12.2	13.6	14.2
Conductividad térmica (W/mK)	20°C	250°C	500°C
	36.0	37.5	34.5
Módulo de Young (GPa)	20°C	250°C	500°C
	215	198	175

Límite de elasticidad en caliente

Estado templado y revenido	0.2 % de límite elástico en MPa a temperatura			
	450 °C	500 °C	550 °C	600 °C
~ 1570 MPa	900	740	460	220
~ 1370 MPa	810	590	390	200
~ 1180 MPa	610	460	280	150

* Dureza superficial en Brinell, según DIN EN ISO 18265, Tabla A.1

Buderus 2714 ISO-B para Trabajo en Caliente

